Technický list: HK2560

Plně automatický systém pro analýzu příčných řezů terminálů

Popis zařízení

Systém HK2560 je určen pro inspekci kvality v průmyslu kabelových svazků. Zařízení integruje dělící jednotku, brousící jednotku, systém pro korozní čištění a jednotku pro akvizici obrazu. Konstrukce využívá ergonomický design a modulární uspořádání. Kompletní zpracování a analýza jednoho vzorku probíhá v čase do 5 minut.

Technické parametry a komponenty

- **Řídicí systém:** PLC Mitsubishi (Japonsko).
- **Pohon:** Motory ABB (Německo) pro řezání i broušení.
- **Dělící kotouč:** Importován z Německa, vnější průměr 150 mm, vnitřní 32 mm, tloušťka $0,5$ mm.
- **Optický systém:** Mikroskopický pozorovatel a kamery s vysokým rozlišením pro tvorbu vzpřímeného 3D obrazu.
- **Chlazení:** Automatický systém cirkulace vody pro snížení tepelného dopadu na vnitřní strukturu vzorku při řezání.

Technické specifikace

Parametr	Hodnota
Model	HK2560
Rozsah použití	$0,01$ mm$^2 \sim 200$ mm^2 (volitelně 201 mm$^2 \sim 400$ mm^2)
Rychlost řezání	$0 \sim 2800$ ot./min
Rychlost broušení	$0 \sim 2800$ ot./min
Napájení	220 VAC, 50 Hz, 2300 W
Hmotnost	cca 200 kg
Rozměry ($D \times Š \times V$)	$1700 \times 800 \times 850$ mm

Funkce a software

- Měření délek a výpočet ploch pomocí dedikovaného software.
- Akvizice obrazu s fixním zvětšením pro zajištění přesnosti měření.
- Práce s 3D prostorovým obrazem s vysokým rozlišením a velkou pracovní vzdáleností.
- Ukládání dokumentace a výsledků měření do souborů.

Poznámka: Výrobce si vyhrazuje právo na technické změny.