Technický list: HK6200

Vláknový laserový značicí stroj pro kovy a nekovové materiály

Technická specifikace

Parametr	Hodnota
Model	HK6200
Laserový zdroj	20 W / 30 W / 50 W
Galvanometr	SINO RC1001 se 2 červenými světly
Řídicí karta	Originální BJJZC CARD / SOFTWARE EZCAD 2
Napájecí zdroj	Mean Well
Rozsah značení	100×100 mm – 300×300 mm
Minimální šířka čáry	0,01 mm
Minimální znak	0,1 mm
Rychlost značení	7 000 mm/s
Hloubka značení	0 – 1 mm
Rychlost gravírovací linky	$\leq$ 7 000 mm/s
Přesnost opakování	$\pm$ 0,002 mm
Pracovní napětí	220 V $\pm$ 10 % / 50 Hz / 4 A (nebo 110 V)
Příkon jednotky	$<$ 0,5 kW
Pracovní prostředí	Čisté a bezprašné nebo s nízkou prašností
Vlhkost (pracovní)	5 % – 75 %, bez kondenzované vody
Životnost laseru	100 000 hodin
Akceptovatelné materiály	Kov, nekov, zrcadlo, plast, kůže, papír atd.

Funkce a vlastnosti

- **Softwarová podpora:** Kompatibilní se systémy Windows 7 / XP / 2000. Software je lokalizován do více jazyků pro snadnou obsluhu v průmyslovém provozu.
- **Podporované formáty:** Umožňuje značení 1D čárových kódů, 2D kódů (DataMatrix, PDF417) a běžných grafických formátů se zaměřením na přesné zpracování obrazu.
- **Polohovací systém:** Integrované dvojité červené světlo zajišťuje rychlé a přesné zaměření pracovní plochy, což zkracuje čas přípravy a eliminuje vznik zmetků.

Dokumentace odpovídá standardní technické konfiguraci modelu HK6200.