Technický list: HK8850

Technické oddělení

Popis stroje

HK8850 je vysoce výkonné a plně automatické zařízení určené pro proces oboustranného zakončování vodičů krimpováním. Stroj je navržen s ohledem na maximální rychlost, flexibilitu a vysokou přesnost při zachování dlouhodobé odolnosti.

Díky dynamickému řízení pomocí servomotorů a PLC kontroléru s dotykovou obrazovkou nabízí snadnou obsluhu a rychlé přenastavení pro různé typy aplikací.

Hlavní přednosti

- **Plná automatizace:** Efektivní zpracování obou konců vodiče v jednom cyklu.
- **Vysoká přesnost:** Pokročilé řízení servomotory zajišťuje precizní délku střihu i odizolování.
- **Flexibilita:** Snadná adaptace na různé požadavky výroby a rychlá výměna nástrojů.
- **Robustní konstrukce:** Navrženo pro průmyslové nasazení s důrazem na životnost komponentů.
- **Moderní ovládání:** Intuitivní rozhraní přes dotykový panel a PLC základna.

Technické parametry

Parametr	Specifikace
Model	HK8850
Rozsah průřezu vodičů	$AWG\#28 \sim AWG\#16$ (možnost úpravy až do $6\,\text{mm}^2$)
Pohon	Servomotor
Délka odizolování	0–$9\,\text{mm}$
Délka střihu	$1\,\text{mm}$–$10\,\text{m}$
Přesnost střihu	$\pm 0,5\,\text{mm}$ (do délky $100\,\text{mm}$); $\pm 1\,\text{mm}$ (nad $100\,\text{mm}$)
Lisovací (krimpovací) síla	$2,0\,\text{T}$
Výkon (Kapacita)	$4\,500\,\text{ks/h}$ (při délce vodiče $100\,\text{mm}$)
Tlak vzduchu	$0,5$–$0,7\,\text{MPa}$
Napájení	$220\,\text{V}/110\,\text{V}/50/60\,\text{Hz}$
Hmotnost	$400\,\text{kg}$
Rozměry	$1160 \times 660 \times 1600\,\text{mm}$
Volitelné příslušenství	CFM (monitorování lisovací síly) + CCD kamera
Nožní pedál	Není k dispozici (N/A)

Tento dokument slouží jako technická specifikace produktu HK8850. Všechny parametry jsou uvedeny pro standardní konfiguraci.