TECHNOLOGICKÝ DATASHEET

SYSTÉM HK6055

Integrované ultrazvukové svařování a tepelná izolace měděných vodičů

Vysoký výkon
Až 4000W pro náročné spoje

Precizní sváry
Frekvence 20 kHz pro stabilitu

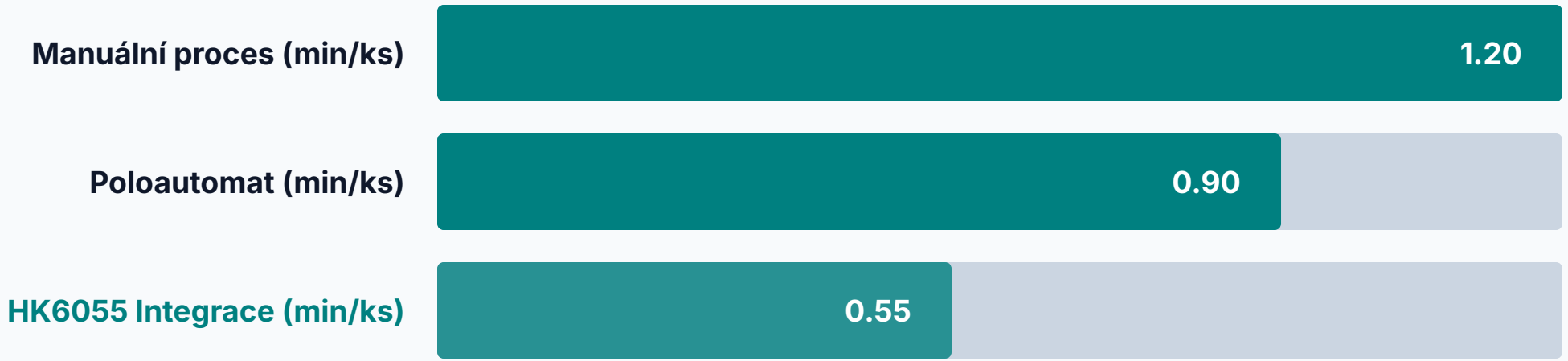
Integrovaná izolace
Okamžitá aplikace bužírky



www.harkab.cz

info@harkab.cz

Analýza časové úspory



* Čas zahrnuje svařování, manipulaci a aplikaci izolace.

Až 54% úspora času ve srovnání s manuálním procesem

Integrace dvou procesů

Synergie svařování a izolace

HK6055 přináší revoluci v efektivitě díky kombinaci vysokofrekvenčního ultrazvukového sváru (20 kHz) a okamžité aplikace teplem smrštitelné bužírky.

Tento "track-type" systém eliminuje oxidaci měděného jádra tím, že spoj izoluje v řádu sekund po jeho vytvoření.

4000W	20 kHz	28
Výkon	Frekvence	Kapacita



Robustní konstrukce schopná zpracovat vodiče od 0.7 mm² do 28 mm².

- **Adaptivní databáze:** Přednastavené parametry pro různé průměry s možností uživatelského učení.
- **Digitální kalibrace:** Automatický výpočet výšky před a po sváru pro garantovanou pevnost spoje.
- **Bezpečnostní sensing:** Stroj blokuje proces v případě detekce nevhodného drátu či anomálie.

Kompletní technická specifikace

Parametr	Hodnota / Specifikace
Svařovací rozsah	Měděné vodiče 0.7 – 28 mm^2
Maximální výkon	4000 W
Pracovní frekvence	20 KHz
Teplota smršťování	500 °C
Délka bužírky	≤ 60 mm
Průměr bužírky	Φ 1 mm – 10 mm
Pracovní tlak	0.5 – 0.8 MPa (Digitálně řízený)
Napájení	AC 100V / 220V, 50/60 Hz
Hmotnost stroje	43 kg