TECHNICKÝ LIST

FerruCrimper

Automatický stroj pro odizolování a krimpování dutinek

Popis a hlavní vlastnosti

- **Flexibilní režimy zpracování (odizolování, zákrut, krimpování):** Stroj umožňuje jak kompletní cyklus odizolování a lisování dutinek v jediném kroku (3,2 s), tak i samostatné operace – pouze odizolování nebo odizolování s následným zakroucením (twistingem) žil vodiče.
- **Precizní rotační odizolování:** Rotační mechanismus zajišťuje čistý a přesný řez izolace bez poškození jednotlivých měděných drátků vodiče.
- **Rozsah průřezů 0,25–16 mm^2 bez nutnosti výměny čelistí:** Vícevelikostní krimpovací zápustka pojme různé rozměry koncových dutinek bez nutnosti výměny nástrojů. Zařízení je ověřeno i pro jemné signálové vodiče od průřezu 0,25 mm^2 až po výkonové vodiče 16 mm^2.
- **Plně uzavřený pracovní prostor pro vyšší bezpečnost:** Uzavřená pracovní zóna zachycuje odřezky izolace a zbytky měděných drátů, čímž chrání obsluhu a udržuje čisté pracovní prostředí.
- **Dotykové rozhraní HMI a elektronické řízení:** Přehledný digitální dotykový displej umožňuje rychlou volbu režimu (odizolování / zákrut / krimpování) a přesné nastavení parametrů (délka odizolování 6–30 mm, časování operací) s minimálními nároky na seřízení.

Technické parametry

Název stroje / Model	FerruCrimper
Pracovní režimy	Rotační odizolování, zakroucení žil (twisting), krimpování dutinek (lze provozovat i samostatně)
Řídicí režim	HMI (dotykové rozhraní), elektronické řízení, pneumatické řízení
Průřez vodiče	0,25 – 16 mm^2
Rozměry koncovky	Délka izolace $<$ 11 mm, délka vodiče $<$ 20 mm
Délka odizolování	6 – 30 mm
Taktovací čas (kapacita)	3,2 s / vodič
Pracovní tlak vzduchu	0,5 – 0,6 MPa
Napájení	AC 220 V / 110 V (50/60 Hz)
Hmotnost	65 kg
Rozměry (Š $\times$ H $\times$ V)	360 $\times$ 530 $\times$ 430 mm