TECHNICKÝ LIST

Ultrazvuková svářečka kabelů HK6030

POPIS ZAŘÍZENÍ

Profesionální zařízení určené pro precizní ultrazvukové svařování kabelových svazků a vodičů o průřezu 0,5 až 15 mm². Model HK6030 kombinuje vysoký výkon s inteligentním řízením pro zajištění stabilních a opakovatelných výsledků v průmyslové výrobě.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota
Model	HK6030
Metoda řízení	Jednočipový mikropočítač
Maximální výstupní výkon	3000 W
Pracovní frekvence	20 kHz
Rozsah času svařování	0,5 s – 2,0 s
Rozsah plochy svaru	0,5 – 15 mm²
Pracovní tlak vzduchu	0,2 – 0,8 MPa
Provozní vlhkost	0 – 40 %
Teplota okolí	20 – 70 °C
Vnější rozměry držáku	46 x 15 x 14 cm
Rozměry elektrické skříně	48 x 14 x 38 cm
Hmotnost	40 kg

KLÍČOVÉ VLASTNOSTI

- **Pokročilé řízení:** Digitální obvod s časovým režimem, nastavitelnou amplitudou a automatickým sledováním frekvence. Zahrnuje inteligentní ochranné systémy.
- **Automatické ladění:** Skutečné automatické sledování frekvence (Auto-tracking), které reaguje na výměnu svařovací hlavy bez nutnosti manuálního kalibrování.
- **Monitorování v reálném čase:** Dynamická indikace svařovacího proudu, času, výkonu, amplitudy a dalších parametrů.
- **Flexibilita nastavení:** Možnost manuálního nastavení frekvence a integrovaná nadproudová ochrana.
- **Mechanická preciznost:** Přesné lineární vedení zajišťuje hladký chod a vysokou přesnost každého svaru.
- **Stabilita napájení:** Napájecí skříň udržuje stabilní výstup i při kolísání napětí v síti.

HLAVNÍ VÝHODY PROCESU

- **Efektivita:** Krátký čas svařování a vysoká energetická úspora při zachování vysoké produktivity.
- **Kvalita spoje:** Vynikající elektrická vodivost a vysoká pevnost spoje s nulovým přechodovým odporem.
- **Ekologie a bezpečnost:** Proces bez nutnosti pájky či tavidla. Svařování bez vzniku jisker a kouře pro bezpečné pracovní prostředí.