TECHNICKÝ LIST

FerruCrimper TubePlus

Model: HK9825 | Servo-krimpovací stanoviště s potiskem a navlékáním bužírky

Poloautomatické průmyslové stanoviště určené ke komplexnímu zpracování vodičů: rotačnímu či paralelnímu odizolování, termotransferovému potisku PVC bužírek, jejich motorickému navlečení a čtyřstrannému servolisování izolovaných dutinek. Konstrukce zaručuje vysokou procesní spolehlivost a stabilitu parametrů.

Technické parametry

Parametr	Technická specifikace
Model	HK9825
Řídicí systém	10" dotykový HMI displej, integrované elektrické řízení
Režim provozu	Automatická indukce (při vložení vodiče) / manuální spouštění
Nožní ovládání	Možnost instalace nožního pedálu (volitelná součást)
Průřez vodičů	0,5 až 6,0 mm² (např. RV vodiče); vodiče < 0,5 mm² na dotaz se speciálním přípravkem
Specifikace bužírek	PVC bužírky 0,5 až 6,0 mm²; délka potisku 10 až 40 mm
Technologie potisku	Termotransferový tisk; role pásky s návinem 50 m a 100 m
Obsah tisku	Zadávání na dotykové obrazovce nebo USB přenos; alfanumerické znaky, možnost oboustranného tisku
Krimpované kontakty	0,5 až 6,0 mm² (0,25 mm² na zakázku); max. délka izolace 11 mm, délka vodiče do 20 mm
Odizolování a navlékání	Délka odizolování 6–30 mm; motorické nastavení hloubky navlečení bez ručních dorazů
Metoda odizolování	Rotační odizolování, paralelní odizolování, rotační zkrut žil (pravý i levý směr)
Podavač kontaktů	Vibrační talířový podavač s univerzální vodicí deskou (jednoduché mechanické seřízení)
Profil a lisování	Ortogonální 4stranný krimp; servopohon s přesným krokem nastavení výšky stlačení
Přestavba na jiný sortiment	Výměna cívky bužírky a kontaktů, seřízení talíře, načtení receptury z paměti systému
Pracovní takt	Cca 3,2 s / cyklus (v závislosti na typu vodiče a nastavených parametrech)
Integrovaná diagnostika	Automatická kontrola barvicí pásky, návinu bužírky, stavu kontaktů a vysunutí vodiče
Příkon a napájení	1500 W
Pneumatický tlak	0,5 – 0,6 MPa (vyžaduje suchý, čistý a stabilní stlačený vzduch)
Provozní podmínky	Teplota 0 až 35 °C, relativní vlhkost 30–80 % RH (nekondenzující)
Rozměry (Š × H × V)	600 mm × 650 mm × 1200 mm (bez přesahujících vnějších dílů)
Hmotnost stroje	140 kg

** Technické specifikace podléhají změnám bez předchozího upozornění. Uvedený výrobní takt je orientační a odvíjí se od konkrétních vlastností vodiče a zadaného programu.*