Technický list: HK1135

Poloautomatický stroj pro navlékání gumových průchodek

Popis zařízení

Model HK1135 je specializované poloautomatické zařízení navržené pro precizní osazování kabelových svazků do víceotvorových gumových průchodek. Tento proces zajišťuje vysoký stupeň vodotěsnosti elektroinstalace, což je klíčové zejména pro automobilový průmysl (osvětlovací systémy).

Základní technické parametry

Parametr	Hodnota
Funkce	Vodotěsné osazování kabelových svazků do průchodek
Pracovní pozice	Vzdálenost mezi pouzdrem a průchodkou ≥ 70 mm
Rozměry (D $\times$ Š $\times$ V)	$1020 \times 440 \times 340$ mm
Hmotnost	45 kg
Napájení	220V/110V
Průměrná kapacita	cca 5 sekund na jeden otvor

Technické vlastnosti a rozsah použití

Kompatibilita průchodek

- **Kruhové průchodky:** Max. průměr 30 mm, tloušťka 20 mm.
- **Čtvercové průchodky:** Max. rozměr $30 \times 30 \times 20$ mm.

Provozní efektivita Zařízení HK1135 nahrazuje práci 2 až 5 pracovníků v závislosti na typu svazku. Tím dochází k výraznému snížení nákladů na manuální práci a eliminaci chybovosti způsobené lidským faktorem.

Systém přenastavení (Changeover) Modulární konstrukce umožňuje rychlou úpravu stroje pro různé typy průchodek:

- Výměna jehlové a trubkové sestavy: $3 + 3$ minuty.
- Výměna čelisťové sestavy: 9 minut.
- **Celkový čas přenastavení:** průměrně 15 minut.

Bezpečnost a ovládání

Bezpečnost obsluhy je zajištěna vícekrokovým systémem ochrany a požadavkem na **obouruční spuštění** cyklu. Ovládání je zjednodušeno na minimum; přepínání mezi režimy pro jednu nebo dvě průchodky se provádí stiskem jednoho tlačítka.

Poznámka: Technické parametry se mohou lišit v závislosti na konkrétní konfiguraci materiálu. Pro úpravy na míru nebo dotazy na příslušenství nás prosím kontaktujte.